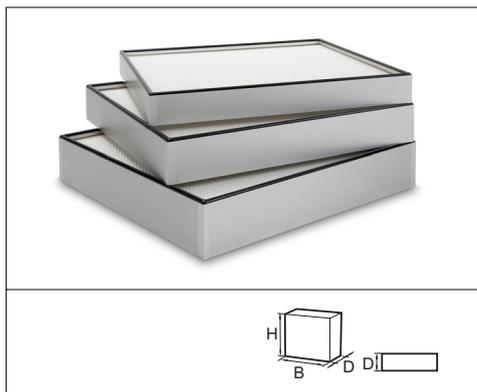


Megalam MD, MX, MG

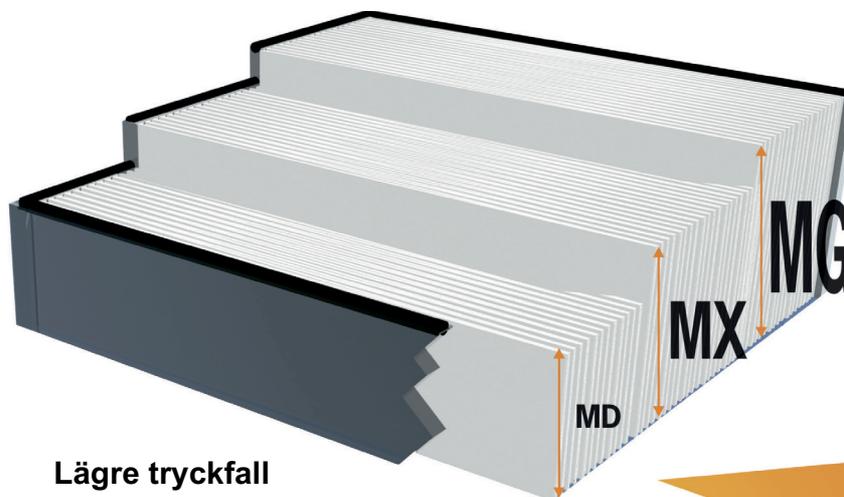


Fördelar

- Förbättrat flöde
- Förbättrat tryckfall
- Förbättrad energieffektivitet
- CREO Godkänd
- Speciellt utformade för livsmedelsindustrin och Life Science
- Överensstämmer med livsmedelsverkets säkerhetsbestämmelse – EC 1935-2004
- Motverkar mikrobiologisk tillväxt – certifiering enligt ISO846 – VDI6022
- Hygienisk förpackad i plastpåse för transport genom renrum
- QR kod för snabb tillgång till information och samtliga certifieringar
- Fri från bisphenol-A, ftalater och formaldehyd
- Resistent mot de kontaminerings- och rengöringsmedel



Exempel: Megalam H14 / 6P6	MD	MX	MG
Filterarea	10 m ²	12,5 m ²	18 m ²
Tryckfall vid 0,45 m/s (600 m ³ /h)	120 Pa	90 Pa (-25 %)	70 Pa (-40 %)
Maximalt flöde	900 m ³ /h (190 Pa)	600 m ³ /h (90 Pa)	2 000 m ³ /h (250 Pa)
Energi		-25%	-42%
Livslängd		x 1,5	x 2,5
		Lägre tryckfall	Högre flöde



**Lägre tryckfall
Höga luftflöden
Energibesparande
Längre drifttid**

